

I. szakasz: Ajánlatkérő**I.1) Név és címek**¹ (jelölje meg a szerződést kötő összes ajánlatkérőt)

Hivatalos név: Glory Home Kft.	
Postai cím: 3900 Szerencs, Rákóczi út 16.	
Város: Szerencs	Postai irányítószám: 3900

II. szakasz: Tárgy**II.1) Meghatározás**

II.1.1) A közbeszerzés tárgya: „GINOP-1.2.1-16-2017-00162 Mikro-, kis- és középvállalkozások termelési kapacitásainak bővítése a Glory Home Kft-nél” tárgyú program keretében Technológiai rendszerek beszerzése.

II.2) A közbeszerzés mennyisége**II.2.1) A közbeszerzés mennyisége:**

1. rész 1 db Mono extruder (Egyrétegű Fólia fújó gép) Kiterített fólia szélesség: 1000-1400 mm között Fólia vastagság: HDPE 0,006-0,04 mm között Extruder kapacitás: 120-150 kg / óra között Extruder Meghajtás: legalább 3 tengelyes meghajtás Barázdált adagolású extruder vízhűtéssel az adagoló résznél Csiga átmérő: Legalább 65 mm Csiga sebessége állítható : Legalább a 0-130 rpm tartományban Csiga anyaga: kemény króm acél ötvözet (SACM-645) Szűrőváltó : minimum elvárás egy kézi szűrőváltó Fej típusa : Forgó fej HDPE fej elvárások: 120-150 mm közötti fejméret Fej rés: 1- 1,25 mm között Fejfűtés zónaszáma : Legalább 2 zónás Klimatizált Vezérlőpanel Felhúzó egység Típusa: Rögzített magasságú felhúzó henger kialakítás Felhúzó henger meghajtás: legalább 2 LE-s AC motor inverterrel Felhúzási sebesség: 150-200 m / perc között Felhúzó henger pneumatikusan nyitható / zárható Felhúzó henger szélessége: legalább 1200 mm Automata Feltekerceselő Fólia levágás: Automata, pneumatikus meghajtással Mozgó és aktuális szükséges méretben Feltekerceselési sebesség: 100-150 m / perc között Maximális feltekerceselési szélesség: 1100-1300 mm között Maximális feltekerceselési átmérő: legalább 800 mm Prégelő henger szükséges Meleg képes hasító egység szükséges.

2. rész 1 db IN-LINE nyomdagép műszaki leírás: - anyagtípusok: PP,HDPE,LDPE, LLDPE fújó fólia - szélesség : 1000 - 1100 mm - nyomtatási szélesség : 1070 mm legalább - maximális mechanikai sebesség: 15 - 20 m / perc – maximális nyomtatási sebesség: Legalább 80 m / perc - Merev vas öntvény ház - Legalább 1 db levegős sleeve acél nyomdahenger , statikusan és dinamikusan kiegyensúlyozva - rozsdamentes acél festékező tartály fedéllel - Festékező henger legalább 70 –es keménységben , hidraulikus motorral hajtva - Kerámia borítású anilox henger minimum 250 vonalas felülettel - Pneumatikus nyomdázó henger mozgatás - Festék keringető pumpa tartállyal legalább 1 db - Melegítő egység: elektromos szárító rendszer kompletten fűtéssel, ventilátorral és szárító kamrával. - Burkolat minden forgó alkatrészen és olyan területeken ami a kezelőre veszélyes lehet. -Használható festék oldószeres vagy vízes bázisú.

3. rész 1 db Perforáló és Hasító gép műszaki leírás: Alkalmazható anyag: PP, CPP, BOPP, HDPE Specifikáció: Termék szélessége: 150mm- 1200 mm között Termék feltekerceselési átmérő: 400 mm – 450 mm között Alapanyag letekercselési átmérő: 600 mm -700 mm között Tengely szélessége: 1300 mm legalább Feltekerceselő cséve átmérő: 3 inch maximum Leírás:

Legalább 5 LE motor a fő egységen: Letekercselő félautomata feszesség szabályzó Feltekerceselő feszesség szabályzó Hasító egység: 1 szett legalább Automata méter számláló: 1 szett legalább Tengely nélküli letekercselő keret: 1 szett legalább Feltekerceselő lég tengely: 2 szett legalább Töltés

leszedő 1 szett legalább EPC (élszabályzó): 1 szett legalább Fűtő: 1 szett legalább

4. rész 1 db Hegesztő / redőző és Címkéző egység

1 és 2 pályás gyártás anyatekercs szélesség: 1x1200-1300mm között vagy 2 x 500-600 mm között
anyatekercs átmérő: 1x1200 mm vagy 2 x 800 mm legalább hossz hegesztési szélesség : minimum 2x
600 mm redőzési szélesség : 2x600 mm minimum V hajtás szélesség: legalább 2x 400 mm (redőzés
után) zsák hossz: legalább 300 mm és 10.000 mm között tekerceselési szélesség: 2 x 100 mm és 2 x
450 mm között Elvart roll váltások száma: Legalább 15 / perc / pálya címke nélkül 13 / perc / pálya
címkével papírcímke szélesség: 50 mm és 200 mm között.

IV.1) Meghatározás

IV.1.2) Az eljárás fajtája: 113. § (1) bekezdés

IV.2) Adminisztratív információk

A hirdetmény száma a Közbeszerzési Értesítőben: ¹ | | | | | / | | | | | (KÉ-szám/évszám)

V. szakasz: A szerződés teljesítése

V.1.1) A szerződést kötő fél (felek) ¹	
Hivatalos név: Roll-o-Matic A/S.	
Postai cím: 5492 Vissenbjerg Damsbovej 12.	
Város: Vissenbjerg, Dánia	Postai irányítószám: 5492

V.2.1) A teljesítés szerződésszerű volt <u>X igen</u> ☐ <i>nem</i> A nem szerződésszerű teljesítés indoka:
V.2.2) A szerződés teljesítésének ajánlatkérő által elismert időpontja: 4. rész 1 db Hegesztő / redőző és Címkéző egység: <u>2018.11.14.</u>
V.2.3) Az ellenszolgáltatás teljesítésének időpontja: 4. rész Vállalatirányítási rendszerhez szükséges szoftver csomagok beszerzése bevezetéssel, oktatással együtt: 4. rész 1 db Hegesztő / redőző és Címkéző egység: <u>2018.11.19.</u>
V.2.4) A szerződés értéke A kifizetett ellenszolgáltatás értéke ÁFA nélkül: 4. rész 1 db Hegesztő / redőző és Címkéző egység: 135 466,57 Pénznem: EUR

VI.1) További információk: ²

¹ *szükség szerinti számban ismételje meg*

² *adott esetben*