KÖZBESZERZÉSI ADATBÁZIS

A szerződés teljesítésére vonatkozó adatok

I. szakasz: Ajánlatkérő

I.1) Név és címek [1] *(jelölje meg a szerződést kötő összes ajánlatkérőt)*

Hivatalos név: **Glory Home Kft.**	
Postai cím: 3900 Szerencs, Rákóczi út 16.	
Város: Szerencs	Postai irányítószám: 3900

II. szakasz: Tárgy

II.1) Meghatározás

II.1.1) A közbeszerzés tárgya: „GINOP-1.2.1-16-2017-00162 Mikro-, kis- és középvállalkozások termelési kapacitásainak bővítése a Glory Home Kft-nél” tárgyú program keretében **Technológiai rendszerek beszerzése.**

II.2) A közbeszerzés mennyisége

II.2.1) A közbeszerzés mennyisége:

1. **<u>rész</u> <u>1 db Mono extruder</u>** (Egyrétegű Fólia fújó gép) Kiterített fólia szélesség: 1000-1400 mm között Fólia vastagság: HDPE 0,006-0,04 mm között Extruder kapacitás: 120-150 kg / óra között Extruder Meghajtás: legalább 3 tengelyes meghajtás Barázdált adagolású extruder vízhűtéssel az adagoló résznél Csiga átmérő: Legalább 65 mm Csiga sebessége állítható : Legalább a 0-130 rpm tartományban Csiga anyaga: kemény króm acél ötvözet (SACM-645) Szűrőváltó : minimum elvárás egy kézi szűrőváltó Fej típusa : Forgó fej HDPE fej elvárások: 120-150 mm közötti fejméret Fej rés: 1- 1,25 mm között Fejfűtés zónaszáma : Legalább 2 zónás Klimatizált Vezérlőpanel Felhúzó egység Típusa: Rögzített magasságú felhúzó henger kialakítás Felhúzó henger meghajtás: legalább 2 LE-s AC motor inverterrel Felhúzási sebesség: 150-200 m / perc között Felhúzó henger pneumatikusan nyitható / zárható Felhúzó henger szélessége: legalább 1200 mm Autómata Feltekercselő Fólia levágás: Automata, pneumatikus meghajtással Mozgó kés aktuális szükséges méretben Feltekercselési sebesség: 100-150 m / perc között Maximális feltekercselési szélesség: 1100-1300 mm között Maximális feltekercselési átmérő: legalább 800 mm Prégelő henger szükséges Meleg késes hasító egység szükséges.
2. **<u>rész 1 db IN-LINE nyomdagép műszaki leírás</u>**: - anyagtípusok: PP,HDPE,LDPE, LLDPE fújt fólia - szélesség : 1000 - 1100 mm - nyomtatási szélesség : 1070 mm legalább - maximális mechanikai sebesség: 15 - 20 m / perc – maximális nyomtatási sebesség: Legalább 80 m / perc - Merev vas öntvény ház - Legalább 1 db levegős sleeve acél nyomdahenger , statikusan és dinamiusan kiegyensúlyozva - rozsdamentes acél festékező tartály fedéllel - Festékező henger legalább 70 –es keménységben , hidraulikus motorral hajtva - Kerámia borítású anilox henger minimum 250 vonalas felülettel - Pneumatikus nyomdázó henger mozgatás - Festék keringető pumpa tartállyal legalább 1 db - Melegítő egység: elektromos szárító rendszer completten fűtéssel, ventilátorral és szárító kamrával. - Burkolat minden forgó alkatrészen és olyan területeken ami a kezelőre veszélyes lehet. -Használható festék oldószeres vagy vízes bázisú.
3. **<u>rész 1 db Perforáló és Hasító gép műszaki leírás:</u>** Alkalmazható anyag: PP, CPP, BOPP, HDPE Specifikáció: Termék szélessége: 150mm- 1200 mm között Termék feltekercselési átmérő: 400 mm – 450 mm között Alapanyag letekercselési átmérő: 600 mm -700 mm között

Tengely szélessége: 1300 mm legalább Feltekercselő cséve átmérő: 3 inch maximum Leírás: Legalább 5 LE motor a fő egységen: Letekercselő félautomata feszesség szabályzó Feltekercselő feszesség szabályzó Hasító egység: 1 szett legalább Automata méter számláló: 1 szett legalább Tengely nélküli letekercselő keret: 1 szett legalább Feltekercselő lég tengely: 2 szett legalább Töltés leszedő1 szett legalább EPC (élszabályzó): 1 szett legalább Fűtő: 1 szett legalább

4. rész 1 db Hegesztő / redőző és Címkéző egység 1 és 2 pályás gyártás anyatekercs szélesség: 1x1200-1300mm között vagy 2 x 500-600 mm között anyatekercs átmérő: 1x1200 mm vagy 2 x 800 mm legalább hossz hegesztési szélesség : minimum 2x 600 mm redőzési szélesség : 2x600 mm minimum V hajtás szélesség: legalább 2x 400 mm (redőzés után) zsák hossz: legalább 300 mm és 10.000 mm között tekercselési szélesség: 2 x 100 mm és 2 x 450 mm között Elvárt roll váltások száma: Legalább 15 / perc / pálya címke nélkül 13 / perc / pálya címkével papírcímke szélesség: 50 mm és 200 mm között.

IV. szakasz: Eljárás

IV.1) Meghatározás

IV.1.1) A Kbt. mely része, illetve fejezete szerinti eljárás került alkalmazásra: III. rész, XVII. fejezet
IV.1.2) Az eljárás fajtája: 113. § (1) bekezdés

IV.2) Adminisztratív információk

IV.2.1) A közbeszerzési eljárást megindító hirdetmény [2] ~~A hirdetmény száma a Hivatalos Lapban:~~ [1] ~~[ ][ ][ ][ ]/S [ ][ ][ ] [ ][ ][ ][ ][ ][ ]~~ ~~A hirdetmény száma a Közbeszerzési Értesítőben:~~ [1] ~~[ ][ ][ ][ ][ ]/[ ][ ][ ][ ] *(KÉ szám/évszám)*~~
IV.2.2) Hirdetmény közzététele nélkül induló eljárás esetén az eljárást megindító felhívás megküldésének, illetőleg a Közbeszerzési Hatóság tájékoztatásának napja: [2] **2018. július 20.**

V. szakasz: A szerződés teljesítése

V.1 A szerződést kötő fél (felek)

V.1.1) A szerződést kötő fél (felek) [1] **2. RÉSZ 1 db IN-LINE nyomdagép**	
Hivatalos név: **Kuen Yuh Machinery Engineering Co.,Ltd.**	
Postai cím: 408 Taichung Jingke Rd., Nantun Dist. 8.	
Város: Taichung, Taiwan	Postai irányítószám: 408

V.2) A szerződés teljesítése

V.2.1) A teljesítés szerződésszerű volt **X igen** ☐ *nem* ~~A nem szerződésszerű teljesítés indoka~~:
V.2.2) A szerződés teljesítésének ajánlatkérő által elismert időpontja: **2. RÉSZ 1 db IN-LINE nyomdagép: 2019.05.17.**
V.2.3) Az ellenszolgáltatás teljesítésének időpontja: 2. RÉSZ 1 db IN-LINE nyomdagép 2019.07.18.
V.2.4) A szerződés értéke A kifizetett ellenszolgáltatás értéke ÁFA nélkül: **2. RÉSZ 1 db IN-LINE nyomdagép: 51 150** Pénznem: **USD**

VI. szakasz: Kiegészítő információk

VI.1) További információk: [2]

[1] *szükség szerinti számban ismételje meg*

[2] *adott esetben*