

9. SZÁMÚ MÓDOSÍTÁS

A KM002/2014/MVM OVIT SZÁMÚ KERETMEGÁLLAPODÁS ALAPJÁN LÉTREJÖTT
3000003834 SZÁMÚ VÁLLALKOZÁSI KERETSZERZŐDÉSHEZ

amely

az

MVM PAKSI ATOMERŐMŰ ZRT.

mint Megrendelő

és

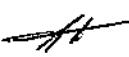
az

MVM OVIT ZRT.

mint Vállalkozó

között

„Hegesztési, technológiai csőszerelési, acélszerkezeti szerviz tevékenység” munkák
elvégzésére vonatkozóan jött létre



A jelen 9. számú módosítás (a **Módosítás**) az **MVM Paksi Atomerőmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság**, mint megrendelő (**Megrendelő**), és az **MVM OVIT Országos Villamostávvezeték Zártkörűen Működő Részvénytársaság**, mint vállalkozó (**Vállalkozó**) (Megrendelő és Vállalkozó bármelyike **Fél**, együttesen **Felek**) között, a **KM002/2014/MVM OVIT** számon létrejött Keretmegállapodás (a **Keretmegállapodás**) feltételei alapján, a 2014.12.22. napján létrejött, 3000003834 számú vállalkozási keretszerződést (a **Szerződés**), az alábbiakban meghatározott tartalommal és időpontban módosítja:

Felek adatai:

Megrendelő	Cégneve	MVM Paksi Atomerőmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság
	Székhelye	7030 Paks, Hrsz.: 8803/17.
	Cégjegyzékszám	17-10-001113
	Adószáma	10742833-2-17
	Szerződés száma	3000003834
Vállalkozó	Cégneve	MVM OVIT Országos Villamostávvezeték Zártkörűen Működő Részvénytársaság
	Székhelye	1158 Budapest, Körvasútsor u. 105-106.
	Cégjegyzékszám	01-10-041829
	Adószáma	10727201-2-44
	Szerződés száma	

ELŐZMÉNYEK

A Felek közös megegyezéssel megállapodtak abban, hogy az MVM Zrt. mint az MVM Elismert Vállalatcsoport uralkodó tagjának 2018. június 25. napján jóváhagyott 140/2018. (VI.25). számú igazgatósági határozata alapján kiadott CsH-20. számú Csoportszintű határozatban foglaltak végrehajtása érdekében a Szerződést az egységárok változása miatt az alábbiak szerint módosítják:

1. A Szerződés **2. számú melléklete (Egységárok)** a **Módosítás 1. számú melléklete** szerinti tartalommal (**Egységárok**) módosul.

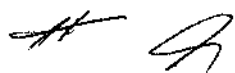
A 2019. évre jutó elismert költségtöbbletnek a **Módosítás** hatályba lépése napjáig már elszámolt időszakokra vonatkozó összegét a Vállalkozó a **Módosítás** hatályba lépését követő első elszámolási időszakkal egy számlában, de külön tételként a Szerződés 8. „Fizetési feltételek” pontjában foglaltaknak megfelelően jogosult kiszámlázni a Megrendelőnek.

A Szerződés a **Módosítás** által nem érintett rendelkezései változatlan tartalommal hatályban maradnak. A **Módosítás** (beleértve a korábbi módosításokat) a Szerződés elválaszthatatlan részét képezi és azzal együtt érvényes.

A **Módosítás** mindkét Fél részéről történő aláírással lép hatályba, azzal, hogy a Felek a **Módosítás** rendelkezéseit 2019. január 1. napjától rendelik magukra nézve kötelezően alkalmazni.

A **Módosításban** nem szabályozott egyéb kérdésekben a magyar jogszabályokban foglaltak az irányadók.

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.
Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovcics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

A Módosítás 2 (két) eredeti példányban készült, melyből mindegyik Fél egy-egy példányt kap.

Melléklet: 1. számú melléklet: Egységárák

Paks, 2019. 05. 24.

Budapest, 2019. 05. 31.


Pekárik Géza

vezérigazgató


Elter József

műszaki vezérigazgató-
helyettes


Spilkó József
vezérigazgató



Kiszli Ferenc
divízió igazgató

**MVM PAKSI ATOMERŐMŰ ZÁRTKÖRŰEN
MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG
MEGRENDELŐ**

**MVM OVIT ORSZÁGOS
VILLAMOSTÁVVEZETÉK ZÁRTKÖRŰEN
MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG
VÁLLALKOZÓ**

Szigetelési információ	
Korbely Béla	Szakmai terület szigetelése
Szabó János	Igénylő szervezet vezetőjének szigetelése
Horváth Viktória	Pénzügyi terület szigetelése
Ricsovics Tamás	Logisztikai vezető szigetelése
Dr. Gerse Károly 	Jogi szigetelése

A Módosítás 1. számú Melléklete

Egységárak

FELVONULÁSI KÖLTSÉG

A munkavégzés helyszíne szerinti költség egységárának meghatározása

Munkavégzés a szekunderkörben (gépházban, vízműben, vegyészetben, KGYK-ban, Északi területen):

Alapanyagok, hegesztőanyagok, gépek, szerszámok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, munkavégzés után visszaszállítása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély beszállási engedély forgalmazása.

Munkavégzés a primerkörben:

Alapanyagok, hegesztőanyagok, segédanyagok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, gépek berendezések primerkörön belüli rendelkezésre állása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély, beszállási engedély, dozimetriai engedély forgalmazása.

Munkavégzés üzemi területen kívül:

Alapanyagok, hegesztőanyagok, gépek, szerszámok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, munkavégzés után visszaszállítása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély forgalmazása, ha szükséges.

Felvonulási költségek	Nettó egységár: Ft/MUT feladat	
Munkavégzés a szekunderkörben	40 175	
Munkavégzés a primerkörben	80 350	
Munkavégzés Üzemi területen kívül, a Paksi Atomerőmű 30 km-es körzetében (Alapár+a távolsággal arányos szállítási költség)	alapár Ft/alkalom	szállítás Ft/km
	40 175	220

EGYSÉGÁRAT BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK FIGYELEMBE VÉTELE

Az egységárakat ideális körülményeket (műhely) feltételezve kell kalkulálni. Az „üzemi körülmények közötti” szorzó meghatározásakor figyelembe vehető nehezítő körülmények: bonyolultabb hozzáférés, állványon, magasban végzett tevékenység, tartályban végzett tevékenység, aknában végzett tevékenység

Egységár befolyásoló tényezők	Szorzó tényező
Munkavégzés műhelyben (nincs felár, az egységárakat erre kell kalkulálni)	---
Üzemi körülmények között	1,55

HEGESZTÉSSSEL JÁRÓ TEVÉKENYSÉGEK (TOMPA ÉS SAROKVARRATOK) EGYSÉGÁRAS ELSZÁMOLÁSA

Az alábbi táblázatok alapján elszámolható valamennyi „éles” varrat, és az előírt ellenőrző kötések, illetve az egyedi munkapróba varratainak csöszterelési és hegesztési költsége az alábbiak figyelembe vételével.

A kalkulált egységárba beletartozik:

Tevékenység:

- Hegesztés környezetében a felület tisztítása, él előkészítés, kalibrálás, hajlítás, zsírtalanítás, fröccsenéstől való védelem, gyökvédelem biztosítás, fűzés, ideiglenes

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

rögzítés, hegesztés, hegesztés utáni tisztítás, varratok azonosító jellel történő ellátása, önellenőrzés.

Segédanyagok

- élelőkészítés: vágókorong, tisztítókorong, fémfűrész lap, vágótárcsa (GF), marótárcsa (GF), csőeszterga kés, csiszoló vászon, csapos maró, csapos korong
- zsírtalanítás: zsírtalanító spray (EAL), zsírtalanító folyadék (EAL), ecset, géprongy
- fűzés: hegesztőanyag, védőgáz, formázógáz
- hegesztés: hegesztőanyag, védőgáz, formázógáz, leukoplaszt, cseppleválasztó spray
- hegesztés utáni tisztítás: tisztító korong, drótkefe, drótkorong, csiszoló vászon, varrat tisztító paszta
- varratok jelölése: alumínium tikett, alumínium szalag

A kalkulált egységárba nem elszámolható tételek:

Tevékenység:

- hőkezelés (külön tételként kezelendő)
- varratvizsgálat

Anyagok:

- alapanyag (külön tétel)

Csövek, csővezeteki elemek (csőív, armatúra, T-idom, csőszűkítő) tompakötései

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segéd anyag	Nettó egységár: Ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag
	normaidő	óradíj			normaidő	óradíj		
Csővezeték varrat Ø5 – Ø10	0,45	8 773	358	4 306	0,72	8 773	826	7 143
Csővezeték varrat Ø10,1 – Ø42	0,89	8 773	521	8 329	1,42	8 773	1 664	14 122
Csővezeték varrat Ø42,1 – Ø60,3	1,16	8 773	676	10 853	1,75	8 773	2 166	17 519
Csővezeték varrat Ø60,4 – Ø76,1	1,36	8 773	808	12 739	2,17	8 773	2 586	21 623
Csővezeték varrat Ø76,2 – Ø101	1,7	8 773	976	15 890	2,73	8 773	3 125	27 076
Csővezeték varrat Ø101,1 – Ø114,3 max. 3,6 falvastagságig	1,84	8 773	1 054	17 196	2,95	8 773	3 376	29 256
Csővezeték varrat Ø101,1 – Ø114,3 min. 4,0 falvastagságtól	2,63	8 773	1 125	24 198	4,21	8 773	3 783	40 717
Csővezeték varrat Ø114,4 – Ø133	2,13	8 773	1 221	19 907	3,41	8 773	3 927	33 843
Csővezeték varrat Ø133,1 – Ø168,3	3,06	8 773	1 927	28 772	4,9	8 773	6 165	49 153
Csővezeték varrat Ø168,4 – Ø219,1	4,1	8 773	3 022	38 991	6,57	8 773	9 673	67 312
Csővezeték varrat Ø219,2 – Ø273	6,53	8 773	3 711	60 999	10,57	8 773	12 104	104 835
Csővezeték varrat Ø273,1 – Ø324	7,72	8 773	4 424	72 152	12,35	8 773	14 211	122 558

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovcics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

[Handwritten signature]

Csővek, csővezetéki elemek Ø324 mm méret felett, illetve lemez alkatrészek tompakötéseinek varratai 1000 mm varrathosszra vonatkoztatva

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/m Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/m Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
2mm-nél vékonyabb alapanyag esetén	2,23	8 773	3 575	23 139	3,57	8 773	8 070	39 390
2-4 mm alapanyag esetén	4,47	8 773	4 449	43 664	7,15	8 773	12 141	74 868
4,1-6 mm alapanyag esetén	6,7	8 773	5 924	64 703	10,72	8 773	16 711	110 758
6,1-8 mm alapanyag esetén	8,93	8 773	7 899	86 242	14,29	8 773	22 281	147 647

111 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/m Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/m Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
2-4 mm alapanyag esetén	4,47	8 773	3 038	42 253	7,15	8 773	5 515	68 242
4,1-6 mm alapanyag esetén	6,7	8 773	4 557	63 336	10,72	8 773	8 272	102 319
6,1-8 mm alapanyag esetén	8,93	8 773	6 076	84 419	14,29	8 773	11 029	136 395
8,1-10 mm alapanyag esetén	11,17	8 773	7 595	105 589	17,87	8 773	13 787	170 561
10,1-12 mm alapanyag esetén	13,4	8 773	9 114	126 672	21,44	8 773	16 544	204 637
12,1-14 mm alapanyag esetén	15,63	8 773	10 633	147 755	25,01	8 773	19 301	238 714
14,1-16 mm alapanyag esetén	17,87	8 773	12 152	168 926	28,59	8 773	22 059	272 879
16,1-18 mm alapanyag esetén	20,1	8 773	13 671	190 008	32,16	8 773	24 816	306 956
18,1-20 mm alapanyag esetén	22,33	8 773	15 190	211 091	35,73	8 773	27 573	341 032
20,1-22 mm alapanyag esetén	24,57	8 773	16 709	232 262	39,31	8 773	30 331	375 198

A „nagy” átmérőjű (D≥324) csövek, csővezetéki elemek varratainak elszámolási egysége „Ft/fm”. Ebben az esetben az adott varrat kerületét kell figyelembe venni.

Csőszerelés

A csővezetéki elemek beépítésével járó szerelés elszámolási egysége „Ft/db”, kivétel a cső esetében, ahol „Ft/fm” az elszámolási egység.

Méret DN	cső Ft/fm	lv Ft/db	szűkítő Ft/db	T idom Ft/db	karlma Ft/db	szerelvény Ft/db	heg. szerelv. Ft/db	vakkarlma Ft/db
20	2 070	2 683	2 683	3 450	1 840	2 300	6 746	919,92
25	2 223	3 066	3 143	3 986	2 146	2 300	7 589	996,58
40	2 376	4 293	3 680	4 753	2 990	3 066	9 812	1 149,9
50	2 606	5 136	5 060	6 689	3 603	3 526	11 346	1 227
80	3 143	7 666	7 666	9 966	5 366	5 596	9 966	1 533
100	3 986	9 583	9 583	12 419	6 209	6 823	12 496	1 763
125	4 216	10 886	10 886	14 182	7 973	8 049	15 562	2 070
150	5 290	13 492	13 492	17 478	9 429	9 506	18 705	2 376
200	7 819	17 632	17 632	22 921	12 342	17 019	31 891	3 066
250	10 042	21 771	21 771	28 288	15 255	23 458	36 184	3 833

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

Szerelvények közé a nem hegesztett szerelvények ideiglenes vagy végleges szerelését kell érteni

(pl. menetes zárókupak, hollandier)

A hegesztett szerelvények a rendszerbe hegesztési varrattal csatlakozó csővezeték elemek. (armatúra, forraszveg)

Csőszerelés normaórák

Méret DN	cső Ft/m	ív Ft/db	szűkítő Ft/db	T idom Ft/db	karima Ft/db	szerelvény Ft/db	heg. szerelv. Ft/db	vakkarima Ft/db
20	0,27	0,35	0,35	0,45	0,24	0,3	0,88	0,12
25	0,29	0,4	0,41	0,52	0,28	0,3	0,99	0,13
40	0,31	0,56	0,48	0,62	0,39	0,4	1,28	0,15
50	0,34	0,67	0,66	0,87	0,47	0,46	1,48	0,16
80	0,41	1	1	1,3	0,7	0,73	1,3	0,2
100	0,52	1,25	1,25	1,62	0,81	0,89	1,63	0,23
125	0,55	1,42	1,42	1,85	1,04	1,05	2,03	0,27
150	0,69	1,76	1,76	2,28	1,23	1,24	2,44	0,31
200	1,02	2,3	2,3	2,99	1,61	2,22	4,16	0,4
250	1,31	2,84	2,84	3,69	1,99	3,06	4,72	0,5

Ahol nem történik új csővezeték beépítése, hanem „csak” vágás-helyreállítás, ott egységesen - a csőméret figyelembe vétele mellett - 1fm cső csőszerelés elszámolható.

Csőtartó készítése

Mind az előgyártásnak, mind a beépítésnek „Ft/db” az elszámolási egysége.

Csőtartó előgyártása műhelyben

141 eljárás	szénacél				auszterites, átmeneti			
	tevékenység		segéd anyag	Nettó egységár: Ft/db Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: Ft/db Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
Csőtartó készítése Ø5 – Ø10 méretű vezetékhez	4,178	8 035	800	34 370	5,571	8 035	1 000	45 763
Csőtartó készítése Ø10,1 – Ø42 méretű vezetékhez	5,223	8 035	800	42 767	6,963	8 035	1 000	56 948
Csőtartó készítése Ø42,1 – Ø60,3 méretű vezetékhez	6,267	8 035	800	51 155	8,356	8 035	1 000	68 140
Csőtartó készítése Ø60,4 – Ø76,1 méretű vezetékhez	7,312	8 035	800	59 552	9,749	8 035	1 000	79 333
Csőtartó készítése Ø76,2 – Ø101 méretű vezetékhez	8,356	8 035	800	67 940	11,141	8 035	1 000	90 518
Csőtartó készítése Ø101,1 – Ø114,3 méretű vezetékhez	9,192	8 035	1 000	74 858	12,255	8 035	2 000	100 469
Csőtartó készítése Ø114,4 – Ø133 méretű vezetékhez	10,696	8 035	1 000	86 942	14,261	8 035	2 000	116 587
Csőtartó készítése Ø133,1 – Ø168,3 méretű vezetékhez	12,2	8 035	1 000	99 027	16,266	8 035	2 000	132 697
Csőtartó készítése Ø168,4 – Ø219,1 méretű vezetékhez	13,704	8 035	1 000	111 112	18,272	8 035	2 000	148 816

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovcics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

Kind

Csőtartó készítése Ø219,2 – Ø273 mértű vezetékhez	15,208	8 035	1 000	123 196	20,277	8 035	2 000	164 926
Csőtartó készítése Ø273,1 – Ø324 mértű vezetékhez	16,712	8 035	1 000	135 281	22,283	8 035	2 000	181 044

Csőtartó helyszíni beépítése

141 eljárás	szénacél				auszténites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
Csőtartó beépítése Ø5 – Ø101 mértű vezetékhez	4,178	8 035	400	33 970	5,57	8 035	500	45 255
Csőtartó beépítése Ø101,1 – Ø324 mértű vezetékhez	8,356	8 035	500	67 640	11,14	8 035	1 000	90 510

Csonk, illetve csőelágazás hegesztése

A csonk, és a csőelágazás elszámolási egysége: „Ft/db”

Csonk	szénacél				auszténites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
DN10 – DN25 csonk beültetett, ráültetett	2,42	8 773	1 500	22 731	3,88	8 773	3 000	37 039
DN32 – DN50 csonk beültetett, ráültetett	3	8 773	2 000	28 319	4,79	8 773	4 000	46 023

Csőelágazás	szénacél				auszténites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
DN10 – DN20 csőelágazás (10–25mm)	1,17	8 773	1 000	11 264	1,87	8 773	3 000	19 406
DN25 – DN65 csőelágazás (26–76mm)	2,54	8 773	1 500	23 783	4,06	8 773	4 500	40 118
DN80 – DN200 csőelágazás (77–219mm)	6,38	8 773	3 000	58 972	10,22	8 773	6 000	95 660

Sarokvarratok

A sarokvarratok elszámolási egysége: „Ft/fm”

141 eljárás	szénacél				auszténites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Nettó egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
a2>	6,46	8 773	3 699	60 373	10,33	8 773	6 695	97 320
a2–a4	7,66	8 773	4 387	71 588	12,25	8 773	7 940	115 409
a4,1–a6	8,48	8 773	4 860	79 255	13,57	8 773	8 797	127 847
a6,1–a8	10,05	8 773	5 758	93 927	16,07	8 773	10 422	151 404

3000003834 / MVM Paks Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

a8,1-a10	11,36	8 773	6 513	106 174	18,18	8 773	11 789	171 282
a10,1-a12	13,07	8 773	7 488	122 151	20,91	8 773	13 553	196 996
a12,1-a14	14,41	8 773	8 261	134 680	23,06	8 773	14 952	217 257

Felrakó hegesztés

Felrakó hegesztés esetén a felrakott ömledék térfogatot kell figyelembe venni (mm3)

A felrakó hegesztés díja: 1,69 Ft/mm³ +hegesztőanyag

Varrat javítás

Nem elszámolható a vállalkozó által újonnan készített, és az előírt követelmény szerint nem megfelelő minőségű varrat javítása. A hegesztési egységár elszámolás megegyezik a csövek, csővezetéki elemek hegesztésére vonatkozó darabár arányos (javítandó terület/teljes terület) részével, a Ø323,9 mm méret felett, illetve lemez alkatrészek esetében pedig a méter árral — függetlenül a hiba mélységétől.

A csőszerelési egységár megegyezik az adott csőátmérőre vonatkozó 1m cső teljes csőszerelési egységárával.

Műanyag alapanyagú alkatrész (cső, lemez) hegesztés

Műanyaghegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Műanyaghegesztés	8 773	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

Alumínium alapanyagú alkatrész (cső, lemez) hegesztés

Alumíniumhegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Alumíniumhegesztés	8 773	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

Gépi hegesztés

Gépi hegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Csővég hegesztő automatával történő hegesztés	43 865	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

Acélszerkezetek gyártása

Acélszerkezet	Nettó egységár: Ft/baépített anyag kg	
	tevékenység	segédanyag
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege < 1kg)	8 035 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 1,1 - 5kg)	8 035 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 5,1 - 10kg)	8 035 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 10,1 - 50kg)	8 035 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 50,1 - 100kg)	1 205 Ft/kg	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege > 100,1kg)	1 045 Ft/Kg	5%
Egyéb acélszerkezet kiépítése (Ft / óra)	8 035 Ft/óra	5%

HEGESZTÉSSEL NEM JÁRÓ TEVÉKENYSÉGEK

Felület előkészítés

Felület előkészítés alapanyag ultrahangos és penetrációs vizsgálatához	Nettó egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Erősen korrodált illetve festett alapanyagokon	15 332	1 000 Ft
Kevésbé korrodált felületek	11 499	1 000 Ft

300003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbély Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

Felület előkészítés ultrahangos falvastagság méréshez	Nettó egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Erősen korrodált illetve festett alapanyagokon	11 499	1 000 Ft
Kevésbé korrodált felületek	9 583	1 000 Ft
Csővezetékek, illetve idomok esetében (Ft/db)	15 332	1 000 Ft
Felület előkészítés egyéb munkálatokhoz	Nettó egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Előnagytisztítás	7 668	500 Ft

Kifúvatás

A kifúvatást elszámolása Ft/alkalom, azaz ha jegyzőkönyvezett az ismételt próbálkozás, akkor az ismételt elszámolható.

Kifúvatás	Nettó egységár: Ft/alkalom	
	tevékenység	segédanyag
Kifúvatás	73 976	4000

Lángvágás (vágott felület [hossz * vastagság] mm²)

Az egységár tartalmazza:

Alapanyag mozgatás, felület tisztítás anyagvizsgálat előtt és után, felmérés, jelölés, lángvágás, segédanyagok (acetilén, oxigén), vágás utáni felület tisztítás

Az egységárba nem tartozik bele: Alapanyag,

Lángvágás	Nettó egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Lángvágás	1,03 Ft/mm ²	0,1 Ft/mm ²

Plazmavágás (vágott felület [hossz * vastagság] mm²)

Az egységár tartalmazza:

Alapanyag mozgatás, felülettisztítás anyagvizsgálat után, felmérés, jelölés, plazmavágás, segédanyagok, vágás utáni felülettisztítás.

Az egységárba nem tartozik bele: Alapanyag,

Plazmavágás	Nettó egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Plazmavágás	2,05 Ft/mm ²	0,2 Ft/mm ²

Fémszórás (mm²)

Fémszórás	Nettó egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Fémszórás	3,52 Ft/mm ²	

Hőkezelés

Hőkezelés	Nettó egységár: Ft/adag	
	tevékenység	segédanyag
Nikkelgyűrű hőkezelés	149 141	150 000
Cső, csővezeték elem hőkezelése	43 865	20 000

Hulladék darabolás

Hulladékdarabolás	Nettó egységár: Ft/kg	
	tevékenység	segédanyag
Hulladék darabolása és hordóba helyezése (Ft/kg, max 150kg/hordó)	995	

A tevékenység tartalmazza a segédanyag költségét.

3000003834 / MVM Páksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

Kor

Bontási munkák (csővezetéki elemek)

Bontási terv alapján végzett tevékenység

Bontás	Nettó egységár: Ft/kg	
	tevékenység	segédanyag
Bontás (Ft/kg)	995	

A tevékenység tartalmazza a segédanyag költséget és a hulladék gyűjtőhelyre szállítását.

Forrasztás

Forrasztás	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Lágyforrasztás	8 773	
Forrasztás réz alapú hozaganyaggal	8 773	
Forrasztás ezüst alapú hozaganyaggal	8 773	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

Ragasztás

Ragasztás	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Ragasztás	7 666	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

Lakatos munkák

Lakatos munkák	Nettó egységár: Ft/óra	
	tevékenység	segédanyag
Darabolás sárokciszolóval	7 666	1 200
Lemez darabolás	15 332	
Lemez hengerítés	22 998	
Élhajlítás	22 998	
Egyéb lakatos tevékenység	7 666	

Próbatest készítés munkapróbához

Ebben a tevékenység kategóriában csak az MVM PA Zrt. hegesztők munkapróbáinak, valamint az előírt ellenőrző kötések, és egyedi munkapróbák roncsolásos vizsgálataihoz szükséges tevékenységeket lehet elszámolni.

Csiszolat próbatest	Nettó egységár: Ft/db	
	tevékenység	segédanyag
Csiszolat próbatest darabolás	3 450	500
Csiszolat próbatest polírozás	3 450	500

Polírozás (egyéb alkatrész, nem munkapróba)

Polírozás	Nettó egységár: Ft/óra	
	tevékenység	segédanyag
Polírozás	7 666	1 000

Organizációt igénylő szállítás

Abban az esetben számolható el, ha a kivitelezési terv tartalmaz organizációs fejezetet.

Nehéz teher szállítása	Nettó egységár: Ft/kg
Szekunderkörbe történő szállítás (a munkavégzés helyszíne után járó díj felett elszámolható tétel)	300 Ft/kg
Primerkörbe történő szállítás (a munkavégzés helyszíne után járó díj felett elszámolható tétel)	450 Ft/kg

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.
Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Szabó János (Igénylő szervezet vezetőjének szignózása), Horváth Viktória (Pénzügyi terület szignózása), Ricsovics Tamás (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Gerse Károly (Jogi szignózása)

Egyéb tevékenységek

Egyéb tevékenységek	Nettó egységár	
	tevékenység	segédanyag
Hajlítás lággal	15 332 Ft/óra	1 200
Menetvágás	7 666 Ft/óra	100
Profil hengerítés	15 332 Ft/óra	500
Hidraulikus prés	15 332 Ft/óra	500
Darabolás fűrészgéppel	7 666 Ft/óra	1 200
Kaloda készítés	76 333 Ft/db	2 700
Kaloda bontás	48 210 Ft/db	500
Egyéb csőszerő tevékenység	7 666 Ft/óra	
Egyéb minősített hegesztő tevékenység	8 773 Ft/óra	

A kaloda egységárai a terv nélküli kalodákra vonatkoznak.

Azon egyedi tevékenységeknél, amelyek nem szerepelnek a mellékletben csőszerelő, minősített hegesztő óradíj alapján kell elszámolni. A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

ÁLLÁSIDŐ

A megrendelő kérésére a helyszínen történő várakozás, kiemelt fontosságú munkák esetén, ha az akadályoztatás (pl. vízfolyás) megszűnése után a kivitelezést azonnal meg kell kezdeni. Csak akkor számolható el, ha a megrendelő vagy a vállalkozó benaplózta és ellenjegyeztette a helyszíni állásidő igényt.

Állásidő	Nettó egységár: Ft/óra
Hegesztő	8 773
Csőszerelő	7 666

MŰSZAKI FELADATOK

Dokumentációs feladatok

Az egységár Ft/MUT feladat.

A kalkulált egységárba beletartozik:

Előzetes helyszíni bejárás, szükség esetén méretfelvétel, szakiparral (szigetelés, festés, állványozás) kapcsolatos ügyintézés, hulladékkezeléssel kapcsolatos ügyintézés, minőség ellenőrzés (szemrevételezés, jegyzőkönyvezés), varratétkép készítés, jelölések (adagszám, hegesztőbeütő) ellenőrzése, művezetői ellenőrzés, dokumentáció összeállítás.

A tevékenységi kategória két egységárat tartalmaz, attól függően, hogy az adott MUT feladat milyen ellenőrzési kategóriába tartozik.

Műszaki feladatok	Nettó egységár: Ft/MUT feladat
Szakterületi ellenőrzési szintű MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása	71 490
MEO ellenőrzési szintű MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása	107 235
Hegesztési tevékenységgel nem járó MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása. (Ezt az egységárat kell alkalmazni, ha a munka műszaki felmérése már el lett végezve, de a MUT feladatot visszavonták)	35 745

Emelési technológia készítés

A kivitelezési munkák során a nehéz alkatrészek berendezések, csővezetéki elemek mozgatásához emelési technológiát kell biztosítani.

Műszaki feladatok	Nettó egységár: Ft/technológia
Emelőtechnológia készítése, egyeztetése, jóváhagyatása	egyedi

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik

KÉSZENLÉT

Külön elszámolandó havonta. Nem konkrét munkához kapcsolható tétel. Az egységár egyaránt vonatkozik a normál, illetve a rendkívüli készzenlétre is. A rendkívüli készzenlétet naplóban kell elrendelni.

Lakás készzenlét	Nettó egységár: Ft/óra
Hegesztő	2 456
Csőszerelő	2 146
Műszaki	2 002

Munkahelyi készzenlét	Nettó egységár: Ft/óra
Hegesztő	8 773
Csőszerelő	7 666
Műszaki	7 149