

7. SZÁMÚ MÓDOSÍTÁS

A KM002/2014/MVM OVIT SZÁMÚ KERETMEGÁLLAPODÁS ALAPJÁN LÉTREJÖTT
3000003834 SZÁMÚ VÁLLALKOZÁSI KERETSZERZŐDÉSHEZ

amely

az

MVM PAKSI ATOMERŐMŰ ZRT.

mint Megrendelő

és

az

MVM OVIT ZRT.

mint Vállalkozó

között

**„Hegesztési, technológiai csőszereelési, acélszerkezeti szerviz tevékenység” munkák
elvégzésére vonatkozóan jött létre**



A jelen 7. számú módosítás (a **Módosítás**) az **MVM Paksi Atomerőmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság**, mint megrendelő (**Megrendelő**), és az **MVM OVIT Országos Villamostávvezeték Zártkörűen Működő Részvénytársaság**, mint vállalkozó (**Vállalkozó**) (Megrendelő és Vállalkozó bármelyike **Fél**, együttesen **Felek**) között, a **KM002/2014/MVM OVIT** számon létrejött Keretmegállapodás (a **Keretmegállapodás**) feltételei alapján, a 2014.12.22. napján létrejött, 3000003834 számú vállalkozási keretszerződést (a **Szerződés**), az alábbiakban meghatározott tartalommal és időpontban módosítja:

Felek adatai:

Megrendelő	Cégneve	MVM Paksi Atomerőmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság
	Székhelye	7030 Paks, Hrsz.: 8803/17.
	Cégjegyzékszám	17-10-001113
	Adószáma	10742833-2-17
	Közösségi adószáma	HU10742833
	Bankszámlaszáma	11600006-00000000-19798972
	Szerződés száma	3000003834
Vállalkozó	Cégneve	MVM OVIT Országos Villamostávvezeték Zártkörűen Működő Részvénytársaság
	Székhelye	1158 Budapest, Körvasútsor u. 105-106.
	Cégjegyzékszám	01-10-041829
	Adószáma	10727201-2-44
	Bankszámlaszáma	11600006-00000000-19801469
	Szerződés száma	

ELŐZMÉNYEK

A Felek közös megegyezéssel megállapodtak abban, hogy az MVM Zrt. mint az MVM elismert Vállalatcsoport uralkodó tagjának 2018. június 25. napján jóváhagyott 140/2018. (VI.25). számú igazgatósági határozata alapján kiadott CsH-20. számú Csoportszintű határozatban foglaltak végrehajtása érdekében a Szerződést az egységárak változása miatt az alábbiak szerint módosítják:

1. A Szerződés **5. „Az Ellenszolgáltatás”** pontjának 5.1 alpontja az alábbiak szerint módosul:

5.1. A Megrendelő által a Vállalkozónak fizetendő Ellenszolgáltatás:

A Módosítás előtti keretösszeg: 3.600.000.000,- Ft + ÁFA

A Módosítás összege: 488.751.464,- Ft + ÁFA

A Módosítás utáni keretösszeg: 4.088.751.464,- Ft + ÁFA,

azaz Négymilliárd-nyolcvannyolcmillió-hétszázötvenegyezer-négyszázhatvannégy forint plusz általános forgalmi adó összegű előirányzati keretösszeg. Az előirányzati keretösszeg fix egységárak alapján kerül elszámolásra.

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

2. A Szerződés 5.4 és 5.5 pontjainak helyébe az alábbi pont lép:

A jelen Szerződés 2. számú mellékletében (Egységárak) rögzített egységárból kiindulva az MVM Zrt. CsH-20. számú Csoportszintű határozatában rögzített árképlet alapján a Felek legkésőbb az árképletben szereplő árindexek közzétételét és az adott évi keresetfejlesztés mértékének elfogadását követő 30 naptári napon belül minden évben elvégzik az érvényes díjszabás felülvizsgálatát és rögzítik az adott évre vonatkozó egységárakat.

3. A Szerződés 2. számú melléklete (Egységárak) a Módosítás 1. számú melléklete szerinti tartalommal (Egységárak) módosul.

A 2018. évre jutó elismert költségtöbblet a Módosítás hatályba lépése napjáig eltelt időszakra vonatkozó összegét a Vállalkozó a Módosítás hatályba lépését követő elszámolási időszak végén, a Szerződés 8. pontjában foglaltaknak megfelelően jogosult egy összegben kiszámlázni a Megrendelőnek.

A Szerződés a Módosítás által nem érintett rendelkezései változatlan tartalommal hatályban maradnak. A Módosítás (beleértve a korábbi módosításokat) a Szerződés elválaszthatatlan részét képezi és azzal együtt érvényes.

A Módosítás mindkét Fél részéről történő aláírással lép hatályba, azzal, hogy a Felek a Módosítás rendelkezéseit 2018. január 1. napjától rendelik magukra nézve kötelezően alkalmazni.

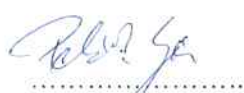
A Módosításban nem szabályozott egyéb kérdésekben a magyar jogszabályokban foglaltak az irányadók.

A Módosítás 2 (két) eredeti példányban készült, melyből mindegyik Fél egy-egy példányt kap.

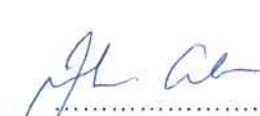
Melléklet: 1. számú melléklet: Egységárak

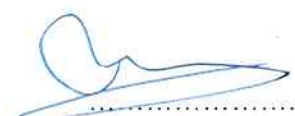
Paks, 2018. 08.15

Budapest, 2018. 08.31


Pekár Gábor
vezérigazgató


Elter József
műszaki igazgató

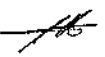

ZUHÁSZ CSABA
VEZÉRIGAZGATÓ


NAGY PÉTER
IGAZGATÓ

**MVM PAKSI ATOMERŐMŰ ZÁRTKÖRŰEN
MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG
MEGRENDELŐ**

**MVM OVIT ORSZÁGOS
VILLAMOSTÁVVEZETÉK ZÁRTKÖRŰEN
MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG
VÁLLALKOZÓ**

Szignálási információ	
Korbely Béla	Szakmai terület szignózása
Meczker-Eigner Zita	Pénzügyi terület szignózása
Dr. Katona Kolos	Jogi szignózása 
Molnár Milán Lajos 	Logisztikai vezető szignózása
Dr. Körmöczi-Lakatos Andrea	Jogi szignózása



A Módosítás 1. számú Melléklete

Egységárak

Hegesztési, technológiai csőszerelési, acélszerkezeti szerviz tevékenység

1. FELVONULÁSI KÖLTSÉG

A munkavégzés helyszíne szerinti költség egységárának meghatározása

Munkavégzés a szekunderkörben (gépházban, vízműben, vegyészetben, KGYK-ban, Északi területen):

Alapanyagok, hegesztőanyagok, gépek, szerszámok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, munkavégzés után visszaszállítása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély beszállási engedély forgalmazása.

Munkavégzés a primerkörben:

Alapanyagok, hegesztőanyagok, segédanyagok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, gépek berendezések primerkörön belüli rendelkezésre állása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély, beszállási engedély, dozimetriai engedély forgalmazása.

Munkavégzés üzemi területen kívül:

Alapanyagok, hegesztőanyagok, gépek, szerszámok összekészítése az adott feladatra, helyszínre szállítása, munkavégzés után visszaszállítása, MUT (MUT feladat), tűzgyújtási engedély forgalmazása, ha szükséges.

Felvonulási költségek	Egységár: Ft/MUT feladat	
Munkavégzés a szekunderkörben	35 700	
Munkavégzés a primerkörben	71 400	
Munkavégzés üzemi területen kívül, a Paksi Atomerőmű 30 km-es körzetében (Alapár+a távolsággal arányos szállítási költség)	alapár Ft/alkalom	szállítás Ft/km
	35 700	220

2. EGYSÉGÁRAT BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK FIGYELEMBE VÉTELE

Az egységárakat ideális körülményeket (*műhely*) feltételezve kell kalkulálni. Az „üzemi körülmények közötti” szorzó meghatározásakor figyelembe vehető nehezítő körülmények: bonyolultabb hozzáférés, állványon, magasban végzett tevékenység, tartályban végzett tevékenység, aknában végzett tevékenység

Egységárat befolyásoló tényezők	Szorzó tényező
Munkavégzés műhelyben (nincs felár, az egységárakat erre kell kalkulálni)	---
Üzemi körülmények között	1.55

3. HEGESZTÉSEL JÁRÓ TEVÉKENYSÉGEK (TOMPA ÉS SAROKVARRATOK) EGYSÉGÁRAS ELSZÁMOLÁSA

Az alábbi táblázatok alapján elszámolható valamennyi „éles” varrat, és az előírt ellenőrző kötések, illetve az egyedi munkapróba varratainak csőszerelési és hegesztési költsége az alábbiak figyelembe vételével.

A kalkulált egységárba beletartozik:

Tevékenység:

- Hegesztés környezetében a felület tisztítása, élélőkészítés, kalibrálás, hajlítás, zsírtalanítás, fröccsenéstől való védelem, gyökvédelem biztosítás, fűzés, ideiglenes rögzítés, hegesztés, hegesztés utáni tisztítás, varratok azonosító jellel történő ellátása, önellenőrzés.

Segédanyagok

- élélőkészítés: vágókorong, tisztítókorong, fémfűrész lap, vágótárcsa (GF), marótárcsa (GF), csőszterga kés, csiszoló vászon, csapos maró, csapos korong
- zsírtalanítás: zsírtalanító spray (EAL), zsírtalanító folyadék (EAL), ecset, géprongy
- fűzés: hegesztőanyag, védőgáz, formázógáz
- hegesztés: hegesztőanyag, védőgáz, formázógáz, leukoplaszt, cseppleválasztó spray
- hegesztés utáni tisztítás: tisztító korong, drótkefe, drótkorong, csiszoló vászon, varrat tisztító paszta
- varratok jelölése: alumínium tikett, alumínium szalag

A kalkulált egységárba nem elszámolható tételek:

Tevékenység:

- hőkezelés (külön tételként kezelendő)
- varratvizsgálat

Anyagok:

- alapanyag (külön tétel)

3.1. Csövek, csővezeteki elemek (csőív, armatúra, T-idom, csőszűkítő) tompakötései

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag
	normaidő	óradíj			normaidő	óradíj		
Csővezeték varrat Ø5 – Ø10	0,45	7 854	358	3 892	0,72	7 854	826	6 481
Csővezeték varrat Ø10,1 – Ø42	0,89	7 854	521	7 511	1,42	7 854	1 664	12 817
Csővezeték varrat Ø42,1 – Ø60,3	1,16	7 854	676	9 787	1,75	7 854	2 166	15 911
Csővezeték varrat Ø60,4 – Ø76,1	1,36	7 854	808	11 489	2,17	7 854	2 586	19 629
Csővezeték varrat Ø76,2 – Ø101	1,7	7 854	976	14 328	2,73	7 854	3 125	24 566
Csővezeték varrat Ø101,1 – Ø114,3 max. 3,6 falvastagságig	1,84	7 854	1 054	15 505	2,95	7 854	3 376	26 545
Csővezeték varrat Ø101,1 – Ø114,3 min. 4,0 falvastagságtól	2,63	7 854	1 125	21 781	4,21	7 854	3 783	36 848

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

Csővezeték varrat Ø114,4 – Ø133	2,13	7 854	1 221	17 950	3,41	7 854	3 927	30 709
Csővezeték varrat Ø133,1 – Ø168,3	3,06	7 854	1 927	25 960	4,9	7 854	6 165	44 650
Csővezeték varrat Ø168,4 – Ø219,1	4,1	7 854	3 022	35 223	6,57	7 854	9 673	61 274
Csővezeték varrat Ø219,2 – Ø273	6,53	7 854	3 711	54 998	10,57	7 854	12 104	95 121
Csővezeték varrat Ø273,1 – Ø324	7,72	7 854	4 424	65 057	12,35	7 854	14 211	111 208

3.2. Csövek, csővezetéki elemek Ø324 mm méret felett, illetve lemez alkatrészek tompakötéseinek varratai 1000 mm varrathosszra vonatkoztatva

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segéd anyag	Egység ár: ft/m Normaidő* óradij +segéd anyag	tevékenység		segédan yag	Egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédan yag
	norma idő	óradij			normaid ő	óradij		
2mm-nél vékonyabb alapanyag esetén	2,23	7 854	3 575	21 089	3,57	7 854	8 070	36 109
2–4 mm alapanyag esetén	4,47	7 854	4 449	39 556	7,15	7 854	12 141	68 297
4,1–6 mm alapanyag esetén	6,7	7 854	5 924	58 546	10,72	7 854	16 711	100 906
6,1–8 mm alapanyag esetén	8,93	7 854	7 899	78 035	14,29	7 854	22 281	134 515

111 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segéd anyag	Egység ár: ft/m Normaidő* óradij +segéd anyag	tevékenység		segédan yag	Egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédan yag
	normaidő	óradij			normaid ő	óradij		
2–4 mm alapanyag esetén	4,47	7 854	3 038	38 145	7,15	7 854	5 515	61 671
4,1–6 mm alapanyag esetén	6,7	7 854	4 557	57 179	10,72	7 854	8 272	92 467
6,1–8 mm alapanyag esetén	8,93	7 854	6 076	76 212	14,29	7 854	11 029	123 263
8,1–10 mm alapanyag esetén	11,17	7 854	7 595	95 324	17,87	7 854	13 787	154 138
10,1–12 mm alapanyag esetén	13,4	7 854	9114	114 358	21,44	7 854	16 544	184 934
12,1–14 mm alapanyag esetén	15,63	7 854	10633	133 391	25,01	7 854	19 301	215 730
14,1–16 mm alapanyag esetén	17,87	7 854	12152	152 503	28,59	7 854	22 059	246 605
16,1–18 mm alapanyag esetén	20,1	7 854	13671	171 536	32,16	7 854	24 816	277 401

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

AB

18,1–20 mm alapanyag esetén	22,33	7 854	1519 0	190 570	35,73	7 854	27 573	308 196
20,1–22 mm alapanyag esetén	24,57	7 854	1670 9	209 682	39,31	7 854	30 331	339 072

A „nagy” átmérőjű ($D \geq 324$) csövek, csővezetéki elemek varratainak elszámolási egysége „Ft/fm”. Ebben az esetben az adott varrat területét kell figyelembe venni.

3.3. Csőszerelés

A csővezetéki elemek beépítésével járó szerelés elszámolási egysége „Ft/db”, kivétel a cső esetében, ahol „Ft/fm” az elszámolási egység.

Méret DN	cső Ft/fm	ív Ft/db	szűkítő Ft/db	T idom Ft/db	karima Ft/db	szerelvény Ft/db	heg. szerelv. Ft/db	vakkarima Ft/db
20	1 831	2 374	2 374	3 052	1 628	2 035	5 969	813,96
25	1 967	2 713	2 781	3 527	1 899	2 035	6 715	881,79
40	2 103	3 798	3 256	4 205	2 645	2 713	8 682	1017,45
50	2 306	4 545	4 477	5 901	3 188	3 120	10 039	1 085
80	2 781	6 783	6 783	8 818	4 748	4 952	8 818	1 357
100	3 527	8 479	8 479	10 988	5 494	6 037	11 056	1 560
125	3 731	9 632	9 632	12 549	7 054	7 122	13 769	1 831
150	4 680	11 938	11 938	15 465	8 343	8 411	16 551	2 103
200	6 919	15 601	15 601	20 281	10 921	15 058	28 217	2 713
250	8 886	19 264	19 264	25 029	13 498	20 756	32 016	3 392

Szerelvények közé a nem hegesztett szerelvények ideiglenes vagy végleges szerelését kell érteni

(pl. menetes zárókupak, hollandier)

A hegesztett szerelvények a rendszerbe hegesztési varrattal csatlakozó csővezetéki elemek.
(armatúra, forraszveg)

Csőszerelés normaórák

Méret DN	cső Ft/fm	ív Ft/db	szűkítő Ft/db	T idom Ft/db	karima Ft/db	szerelvény Ft/db	heg. szerelv. Ft/db	vakkarima Ft/db
20	0,27	0,35	0,35	0,45	0,24	0,3	0,88	0,12
25	0,29	0,4	0,41	0,52	0,28	0,3	0,99	0,13
40	0,31	0,56	0,48	0,62	0,39	0,4	1,28	0,15
50	0,34	0,67	0,66	0,87	0,47	0,46	1,3	0,16
80	0,41	1	1	1,3	0,7	0,73	1,48	0,2
100	0,52	1,25	1,25	1,62	0,81	0,89	1,63	0,23
125	0,55	1,42	1,42	1,85	1,04	1,05	2,03	0,27
150	0,69	1,76	1,76	2,28	1,23	1,24	2,44	0,31
200	1,02	2,3	2,3	2,99	1,61	2,22	4,16	0,4
250	1,31	2,84	2,84	3,69	1,99	3,06	4,72	0,5

Ahol nem történik új csővezeték beépítése, hanem „csak” vágás-helyreállítás, ott egységesen - a csőméret figyelembe vétele mellett - 1 fm cső csőszerelés elszámolható.

3.4. Csőtartó készítése

Mind az előgyártásnak, mind a beépítésnek „Ft/db” az elszámolási egysége.

Handwritten signature

Csőtartó előgyártása műhelyben

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
Csőtartó készítése Ø5 – Ø10 méretű vezetékhez	4,178	7 140	800	30 631	5,571	7 140	1 000	40 777
Csőtartó készítése Ø10,1 – Ø42 méretű vezetékhez	5,223	7 140	800	38 092	6,963	7 140	1 000	50 716
Csőtartó készítése Ø42,1 – Ø60,3 méretű vezetékhez	6,267	7 140	800	45 546	8,356	7 140	1 000	60 662
Csőtartó készítése Ø60,4 – Ø76,1 méretű vezetékhez	7,312	7 140	800	53 008	9,749	7 140	1 000	70 608
Csőtartó készítése Ø76,2 – Ø101 méretű vezetékhez	8,356	7 140	800	60 462	11,141	7 140	1 000	80 547
Csőtartó készítése Ø101,1 – Ø114,3 méretű vezetékhez	9,192	7 140	1 000	66 631	12,255	7 140	2 000	89 501
Csőtartó készítése Ø114,4 – Ø133 méretű vezetékhez	10,696	7 140	1 000	77 369	14,261	7 140	2 000	103 824
Csőtartó készítése Ø133,1 – Ø168,3 méretű vezetékhez	12,2	7 140	1 000	88 108	16,266	7 140	2 000	118 139
Csőtartó készítése Ø168,4 – Ø219,1 méretű vezetékhez	13,704	7 140	1 000	98 847	18,272	7 140	2 000	132 462
Csőtartó készítése Ø219,2 – Ø273 méretű vezetékhez	15,208	7 140	1 000	109 585	20,277	7 140	2 000	146 778
Csőtartó készítése Ø273,1 – Ø324 méretű vezetékhez	16,712	7 140	1 000	120 324	22,283	7 140	2 000	161 101

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

-16

3.5. Csőtartó helyszíni beépítése

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag
	normaidő	óradíj			normaidő	óradíj		
Csőtartó beépítése Ø5 – Ø101 méretű vezetékhez	4,178	7 140	400	30 231	5,57	7 140	500	40 270
Csőtartó beépítése Ø101,1 – Ø324 méretű vezetékhez	8,356	7 140	500	60 162	11,14	7 140	1 000	80 540

3.6. Csonk, illetve csőelágazás hegesztése

A csonk, és a csőelágazás elszámolási egysége: „Ft/db”

Csonk	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag
	normaidő	óradíj			normaidő	óradíj		
DN10 – DN25 csonk beültetett, ráültetett	2,42	7 854	1 500	20 507	3,88	7 854	3 000	33 474
DN32 – DN50 csonk beültetett, ráültetett	3	7 854	2 000	25 562	4,79	7 854	4 000	41 621

Csőelágazás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/db Normaidő* óradíj +segédanyag
	normaidő	óradíj			normaidő	óradíj		
DN10 – DN20 csőelágazás (10–25mm)	1,17	7 854	1 000	10 189	1,87	7 854	3 000	17 687
DN25 – DN65 csőelágazás (26–76mm)	2,54	7 854	1 500	21 449	4,06	7 854	4 500	36 387
DN80 – DN200 csőelágazás (77–219mm)	6,38	7 854	3 000	53 109	10,22	7 854	6 000	86 268

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

AB

3.7. Sarokvarratok

A sarokvarratok elszámolási egysége: „Ft/fm”

141 eljárás	szénacél				ausztenites, átmeneti			
	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédanyag	tevékenység		segédanyag	Egységár: ft/m Normaidő* óradij +segédanyag
	normaidő	óradij			normaidő	óradij		
a2>	6,46	7 854	3 699	54 436	10,33	7 854	6 695	87 827
a2-a4	7,66	7 854	4 387	64 549	12,25	7 854	7 940	104 152
a4,1-a6	8,48	7 854	4 860	71 462	13,57	7 854	8 797	115 376
a6,1-a8	10,05	7 854	5 758	84 691	16,07	7 854	10 422	136 636
a8,1-a10	11,36	7 854	6 513	95 734	18,18	7 854	11 789	154 575
a10,1-a12	13,07	7 854	7 488	110 140	20,91	7 854	13 553	177 780
a12,1-a14	14,41	7 854	8 261	121 437	23,06	7 854	14 952	196 065

3.8. Felrakó hegesztés

Felrakó hegesztés esetén a felrakott ömledék térfogatot kell figyelembe venni (mm³)

A felrakó hegesztés díja: 1,51 Ft/mm³ +hegesztőanyag

3.9. Varrat javítás

Nem elszámolható a vállalkozó által újonnan készített, és az előírt követelmény szerint nem megfelelő minőségű varrat javítása. A hegesztési egységár elszámolás megegyezik a csövek, csővezetéki elemek hegesztésére vonatkozó darabár arányos (javítandó terület/teljes terület) részével, a Ø323,9 mm méret felett, illetve lemez alkatrészek esetében pedig a méter árral — függetlenül a hiba mélységétől.

A csőszerelési egységár megegyezik az adott csőátmérőre vonatkozó 1m cső teljes csőszerelési egységárával.

3.10. Műanyag alapanyagú alkatrész (cső, lemez) hegesztés

Műanyaghegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Műanyaghegesztés	7 854	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

3.11. Alumínium alapanyagú alkatrész (cső, lemez) hegesztés

Alumíniumhegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Alumíniumhegesztés	7 854	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

3.12. Gépi hegesztés

Gépi hegesztés	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Csővég hegesztő automatával történő hegesztés	39 270	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

3.13. Acélszerkezetek gyártása

Acélszerkezet	Egységár: Ft/beépített anyag kg	
	tevékenység	segédanyag
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege < 1kg)	7140 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 1,1 - 5kg)	7140 Ft/óra	5%

3000003834 / MVM Fekési Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczy-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 5,1 - 10kg)	7140 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 10,1 - 50kg)	7140 Ft/óra	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege 50,1 - 100kg)	1071 Ft/kg	5%
Acélszerkezet kiépítése (alapanyag tömege > 100,1kg)	928 Ft/Kg	5%
Egyéb acélszerkezet kiépítése (Ft / óra)	7140 Ft/óra	5%

4. HEGESZTÉSSEL NEM JÁRÓ TEVÉKENYSÉGEK

4.1. Felület előkészítés

Felület előkészítés alapanyag ultrahangos és penetrációs vizsgálathoz	Egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Erősen korrodált illetve festett alapanyagokon	13 566	1 000 Ft
Kevésbé korrodált felületek	10 175	1 000 Ft

Felület előkészítés ultrahangos falvastagság méréshez	Egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Erősen korrodált illetve festett alapanyagokon	10 175	1 000 Ft
Kevésbé korrodált felületek	8 479	1 000 Ft
Csővezetékek, illetve idomok esetében (Ft/db)	13 566	1 000 Ft

Felület előkészítés egyéb munkálatokhoz	Egységár: Ft/m ²	
	tevékenység	segédanyag
Előnagyolós tisztítás	6 783	500 Ft

4.2. Kifúvatás

A kifúvatást elszámolása Ft/alkalom, azaz ha jegyzőkönyvezett az ismételt próbálkozás, akkor az ismételt elszámolható.

Kifúvatás	Egységár: Ft/alkalom	
	tevékenység	segédanyag
Kifúvatás	65 867	4000

4.3. Lángvágás (vágott felület [hossz * vastagság] mm2)

Az egységár tartalmazza:

Alapanyag mozgatás, felület tisztítás anyagvizsgálat előtt és után, felmérés, jelölés, lángvágás, segédanyagok (acetilén, oxigén), vágás utáni felület tisztítás

Az egységárba nem tartozik bele: Alapanyag,

Lángvágás	Egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Lángvágás	0,92 Ft/mm ²	0,1 Ft/mm ²

4.4. Plazmavágás (vágott felület [hossz * vastagság] mm2)

Az egységár tartalmazza:

Alapanyag mozgatás, felülettisztítás anyagvizsgálat után, felmérés, jelölés, plazmavágás, segédanyagok, vágás utáni felülettisztítás.

Az egységárba nem tartozik bele: Alapanyag,

Plazmavágás	Egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Plazmavágás	1,84 Ft/mm ²	0,2 Ft/mm ²

Handwritten signature

4.5. Fémszórás (mm²)

Fémszórás	egységár: Ft/mm ²	
	tevékenység	segédanyag
Fémszórás	3,15 Ft/mm ²	

4.6. Hőkezelés

Hőkezelés	Egységár: Ft/adag	
	tevékenység	segédanyag
Nikkelgyűrű hőkezelés	133 518	150 000
Cső, csővezetéki elem hőkezelése	39 270	20 000

4.7. Hulladék darabolás

Hullékdarabolás	Egységár: Ft/kg	
	tevékenység	segédanyag
Hulladék darabolása és hordóba helyezése (Ft/kg, max 150kg/hordó)	882	

A tevékenység tartalmazza a segédanyag költségét.

4.8. Bontási munkák (csővezetéki elemek)

Bontási terv alapján végzett tevékenység

Bontás	Egységár: Ft/kg	
	tevékenység	segédanyag
Bontás (Ft/kg)	814	

A tevékenység tartalmazza a segédanyag költséget és a hulladék gyűjtőhelyre szállítását.

4.9. Forrasztás

Forrasztás	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Lágyforrasztás	7854	
Forrasztás réz alapú hozaganyaggal	7854	
Forrasztás ezüst alapú hozaganyaggal	7854	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

4.10. Ragasztás

Ragasztás	Tevékenység Ft/óra	Segédanyag Ft/kg
Ragasztás	6 783	

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

4.11. Lakatos munkák

Lakatos munkák	Egységár: Ft/óra	
	tevékenység	segédanyag
Darabolás sarokcsiszolóval	6 783	1 200
Lemez darabolás	13 566	
Lemez hengerítés	20 349	
Élhajlítás	20 349	
Egyéb lakatos tevékenység	6 783	

3000003834 / MVM Paksi Atomerőmű Zrt.

Korbely Béla (Szakmai terület szignózása), Meczker-Eigner Zita (Pénzügyi terület szignózása), Dr. Katona Kolos (Jogi szignózása), Molnár Milán Lajos (Logisztikai vezető szignózása), Dr. Körmöczi-Lakatos Andrea (Jogi szignózása)

4.12. Próbatest készítés munkapróbához

Ebben a tevékenység kategóriában csak az MVM PA Zrt. hegesztők munkapróbáinak, valamint az előírt ellenőrző kötések, és egyedi munkapróbák roncsolásos vizsgálataihoz szükséges tevékenységeket lehet elszámolni.

Csiszolat próbatest	Egységár: Ft/db	
	tevékenység	segédanyag
Csiszolat próbatest darabolás	3 052	500
Csiszolat próbatest polírozás	3 052	500

4.13. Polírozás (egyéb alkatrész, nem munkapróba)

Polírozás	Egységár: Ft/óra	
	tevékenység	segédanyag
Polírozás	6 783	1 000

4.14. Organizációt igénylő szállítás

Abban az esetben számolható el, ha a kivitelezési terv tartalmaz organizációs fejezetet.

Nehéz teher szállítása	Egységár: Ft/kg
Szekunderkörbe történő szállítás (a munkavégzés helyszíne után járó díj felett elszámolható tétel)	275 Ft/kg
Primerkörbe történő szállítás (a munkavégzés helyszíne után járó díj felett elszámolható tétel)	415 Ft/kg

4.15. Egyéb tevékenységek

Egyéb tevékenységek	Egységár	
	tevékenység	segédanyag
Hajlítás lánggal	13 566 Ft/óra	1 200
Menetvágás	6 783 Ft/óra	100
Profil hengerítés	13 566 Ft/óra	500
Hidraulikus prés	13 566 Ft/óra	500
Darabolás fűrészgéppel	6 783 Ft/óra	1 200
Kaloda készítés	67 830 Ft/db	2 700
Kaloda bontás	42 840 Ft/db	500
Egyéb csőszerő tevékenység	6 783 Ft/óra	
Egyéb minősített hegesztő tevékenység	7 854 Ft/óra	

A kaloda egységárai a terv nélküli kalodákra vonatkoznak.

Azon egyedi tevékenységeknél, amelyek nem szerepelnek a mellékletben csőszerelő, minősített hegesztő óradíj alapján kell elszámolni. A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik.

5. ÁLLÁSIDŐ

A megrendelő kérésére a helyszínen történő várakozás, kiemelt fontosságú munkák esetén, ha az akadályoztatás (pl. vízfolyás) megszűnése után a kivitelezést azonnal meg kell kezdeni. Csak akkor számolható el, ha a megrendelő vagy a vállalkozó benaplózta és ellenjegyeztette a helyszíni állásidő igényt.

Állásidő	Egységár: Ft/óra
Hegesztő	7 854
Csőszerelő	6 783

6. MŰSZAKI FELADATOK

6.1. Dokumentációs feladatok

Az egységár Ft/MUT feladat.

A kalkulált egységárba beletartozik:

Előzetes helyszíni bejárás, szükség esetén méretfelvétel, szakiparral (szigetelés, festés, állványozás) kapcsolatos ügyintézés, hulladékkezeléssel kapcsolatos ügyintézés, minőség ellenőrzés (szemrevételezés, jegyzőkönyvezés), varratévkép készítés, jelölések (adagszám, hegesztőbeűtő) ellenőrzése, művezetői ellenőrzés, dokumentáció összeállítás.

A tevékenységi kategória két egységárát tartalmaz, attól függően, hogy az adott MUT feladat milyen ellenőrzési kategóriába tartozik.

Műszaki feladatok	Egységár: Ft/MUT feladat
Szakterületi ellenőrzési szintű MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása	66 880
MEO ellenőrzési szintű MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása	100 320
Hegesztési tevékenységgel nem járó MUT feladat valamennyi műszaki ügyintézésének elszámolása. (Ezt az egységárát kell alkalmazni, ha a munka műszaki felmérése már el lett végezve, de a MUT feladatot visszavonták)	33 440

6.2. Emelési technológia készítés

A kivitelezési munkák során a nehéz alkatrészek berendezések, csővezetéki elemek mozgatásához emelési technológiát kell biztosítani.

Műszaki feladatok	Egységár: Ft/technológia
Emeléstechológia készítése, egyeztetése, jóvá hagyatása	egyedi

A tétel elszámolása az építési naplóba rögzített egyedi árajánlat alapján történik

7. KÉSZENLÉT

Külön elszámolandó havonta. Nem konkrét munkához kapcsolható tétel. Az egységár egyaránt vonatkozik a normál, illetve a rendkívüli készenlétre is. A rendkívüli készenlétet naplóban kell elrendelni.

Lakás készenlét	Egységár: Ft/óra
Hegesztő	2 199
Csőszerelő	1 899
Műszaki	1 873

Munkahelyi készenlét	Egységár: Ft/óra
Hegesztő	7 854
Csőszerelő	6 783
Műszaki	6 688